



**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Indicadores de Postura Fiscal**  
**del 01/ene/2020 al 31/mar/2020**

Fecha y hora de Impresión | 24/ago/2020  
10:28 a.m.

iscal

Concepto	Estimado	Devengado	Pagado
<b>I. Ingresos Presupuestarios (I=1+2)</b>	<b>\$24,769,838.00</b>	<b>\$5,775,676.16</b>	<b>\$5,775,676.16</b>
1. Ingresos del Gobierno de la Entidad Federativa	\$24,769,838.00	\$5,775,676.16	\$5,775,676.16
2. Ingresos del Sector Paraestatal	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>II. Egresos Presupuestarios (II=3+4)</b>	<b>\$24,269,838.00</b>	<b>\$4,628,595.45</b>	<b>\$4,628,595.45</b>
3. Egresos del Gobierno de la Entidad Federativa	\$24,269,838.00	\$4,628,595.45	\$4,628,595.45
4. Egresos del Sector Paraestatal	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit) (III = I - II)</b>	<b>\$500,000.00</b>	<b>\$1,147,080.71</b>	<b>\$1,147,080.71</b>

Concepto	Estimado	Devengado	Pagado
<b>III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit)</b>	<b>\$500,000.00</b>	<b>\$1,147,080.71</b>	<b>\$1,147,080.71</b>
<b>IV. Intereses, Comisiones y Gastos de la Deuda</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>V. Balance Primario ( Superávit o Déficit) (V= III - IV)</b>	<b>\$500,000.00</b>	<b>\$1,147,080.71</b>	<b>\$1,147,080.71</b>

Concepto	Estimado	Devengado	Pagado
<b>A. Financiamiento</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
<b>B. Amortización de la deuda</b>	<b>\$500,000.00</b>	<b>\$117,687.00</b>	<b>\$117,687.00</b>
<b>C. Endeudamiento ó desendeudamiento (C = A - B)</b>	<b>-\$500,000.00</b>	<b>-\$117,687.00</b>	<b>-\$117,687.00</b>

\_\_\_\_\_  
C. CATARINO POOT TINAL  
PRESIDENTE MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C. JOSE PORFIRIO POOT PUC  
SECRETARIO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C.MIGUEL ANGEL SOSA PUC  
TESORERO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C.MARISELA CAB PECH  
SINDICO MUNICIPAL