



Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos-UA3

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
 | Del 01/ene/2020 Al 31/mar/2020

Fecha y | 21/ago/2020  
 hora de Impresión | 04:55 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
<b>Municipio</b>						
Cabildo	\$1,325,000.00	\$0.00	\$1,325,000.00	\$370,288.38	\$370,288.38	\$954,711.62
Presidencia	\$2,364,142.00	\$0.00	\$2,364,142.00	\$795,568.25	\$795,568.25	\$1,568,573.75
Seguridad Pública y Tránsito	\$2,405,279.00	\$197.21	\$2,405,476.21	\$336,214.10	\$336,214.10	\$2,069,262.11
Finanzas y Tesorería	\$2,327,500.00	\$0.00	\$2,327,500.00	\$477,852.72	\$477,852.72	\$1,849,647.28
Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$7,567,167.00	\$814,867.18	\$8,382,034.18	\$1,147,551.02	\$1,147,551.02	\$7,234,483.16
Desarrollo Social, Hábitat y Vivienda	\$90,000.00	\$0.00	\$90,000.00	\$20,025.24	\$20,025.24	\$69,974.76
Protección Civil	\$215,000.00	\$0.00	\$215,000.00	\$44,492.81	\$44,492.81	\$170,507.19
Educación, Cultura y Deporte	\$2,373,750.00	\$0.00	\$2,373,750.00	\$497,593.07	\$497,593.07	\$1,876,156.93
Desarrollo Agropecuario	\$62,500.00	\$0.00	\$62,500.00	\$13,288.20	\$13,288.20	\$49,211.80
Salud y Bienestar Social	\$642,500.00	\$0.00	\$642,500.00	\$130,500.72	\$130,500.72	\$511,999.28
Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$100,000.00	\$0.00	\$100,000.00	\$18,794.22	\$18,794.22	\$81,205.78
Jurídico	\$355,000.00	\$0.00	\$355,000.00	\$88,693.02	\$88,693.02	\$266,306.98
DIF Municipal	\$342,500.00	\$0.00	\$342,500.00	\$45,770.90	\$45,770.90	\$296,729.10
Acceso a la Información	\$50,000.00	\$0.00	\$50,000.00	\$11,528.82	\$11,528.82	\$38,471.18
Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$427,000.00	\$0.00	\$427,000.00	\$79,542.17	\$79,542.17	\$347,457.83
ASEO URBANO	\$492,500.00	\$406.00	\$492,906.00	\$107,041.93	\$107,041.93	\$385,864.07
ALUMBRADO PUBLICO	\$3,592,500.00	\$0.00	\$3,592,500.00	\$553,289.58	\$553,289.58	\$3,039,210.42
COMUNICACION SOCIAL	\$37,500.00	\$0.00	\$37,500.00	\$8,247.30	\$8,247.30	\$29,252.70
<b>Municipio</b>	<b>\$24,769,838.00</b>	<b>\$815,470.39</b>	<b>\$25,585,308.39</b>	<b>\$4,746,282.45</b>	<b>\$4,746,282.45</b>	<b>\$20,839,025.94</b>
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$24,769,838.00</b>	<b>\$815,470.39</b>	<b>\$25,585,308.39</b>	<b>\$4,746,282.45</b>	<b>\$4,746,282.45</b>	<b>\$20,839,025.94</b>



Usu: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos-UA3

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
| Del 01/ene/2020 Al 31/mar/2020

Fecha y | 21/ago/2020  
hora de Impresión | 04:55 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
						6 = ( 3 - 4 )

\_\_\_\_\_  
C. CATARINO POOT TINAL  
PRESIDENTE MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C.MIGUEL ANGEL SOSA PUC  
TESORERO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C. JOSE PORFIRIO POOT PUC  
SECRETARIO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C.MARISELA CAB PECH  
SINDICO MUNICIPAL