



Usr: supervisor  
 Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos-UA3

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
 | Del 01/ene/2019 Al 31/mar/2019

Fecha y | 15/may/2019  
 hora de Impresión | 12:40 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>100 Municipio</b>						
101 Cabildo	\$1,748,012.00	\$0.00	\$1,748,012.00	\$370,288.38	\$370,288.38	\$1,377,723.62
102 Presidencia	\$3,205,220.00	-\$32,926.58	\$3,172,293.42	\$589,482.17	\$589,482.17	\$2,582,811.25
106 Seguridad Pública y Tránsito	\$2,359,441.00	\$2,420.92	\$2,361,861.92	\$552,762.60	\$552,762.60	\$1,809,099.32
107 Finanzas y Tesorería	\$4,973,742.00	\$0.00	\$4,973,742.00	\$243,039.45	\$243,039.45	\$4,730,702.55
108 Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Servicios Públicos	\$12,205,626.00	\$470.58	\$12,206,096.58	\$484,910.08	\$484,910.08	\$11,721,186.50
110 Protección Civil	\$158,693.00	\$0.00	\$158,693.00	\$39,585.41	\$39,585.41	\$119,107.59
111 Educación, Cultura y Deporte	\$2,311,007.00	-\$111,773.00	\$2,199,234.00	\$553,114.50	\$553,114.50	\$1,646,119.50
112 Desarrollo Agropecuario	\$200,998.00	\$0.00	\$200,998.00	\$43,071.00	\$43,071.00	\$157,927.00
114 Salud y Bienestar Social	\$926,235.00	\$0.00	\$926,235.00	\$152,207.53	\$152,207.53	\$774,027.47
115 Turismo, Mercados y Centrales de Abasto	\$99,672.00	\$0.00	\$99,672.00	\$21,358.32	\$21,358.32	\$78,313.68
117 Jurídico	\$410,742.00	\$0.00	\$410,742.00	\$87,620.98	\$87,620.98	\$323,121.02
118 DIF Municipal	\$2,297,638.00	\$0.00	\$2,297,638.00	\$244,510.71	\$244,510.71	\$2,053,127.29
124 Acceso a la Información	\$53,885.00	\$0.00	\$53,885.00	\$11,528.82	\$11,528.82	\$42,356.18
125 Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado	\$336,182.00	\$0.00	\$336,182.00	\$89,141.45	\$89,141.45	\$247,040.55
129 ASEO URBANO	\$195,658.00	\$0.00	\$195,658.00	\$80,290.10	\$80,290.10	\$115,367.90
130 ALUMBRADO PUBLICO	\$2,369,702.00	\$144,229.00	\$2,513,931.00	\$856,911.11	\$856,911.11	\$1,657,019.89
<b>Municipio</b>	<b>\$33,852,453.00</b>	<b>\$2,420.92</b>	<b>\$33,854,873.92</b>	<b>\$4,419,822.61</b>	<b>\$4,419,822.61</b>	<b>\$29,435,051.31</b>
<b>Total Final</b>	<b>\$33,852,453.00</b>	<b>\$2,420.92</b>	<b>\$33,854,873.92</b>	<b>\$4,419,822.61</b>	<b>\$4,419,822.61</b>	<b>\$29,435,051.31</b>



Usu: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos-UA3

**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa**  
| Del 01/ene/2019 Al 31/mar/2019

Fecha y | 15/may/2019  
hora de Impresión | 12:40 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	

\_\_\_\_\_  
C. CATARINO POOT TINAL  
PRESIDENTE MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C.MIGUEL ANGEL SOSA PUC  
TESORERO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C. JOSE PORFIRIO POOT PUC  
SECRETARIO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
C.MARISELA CAB PECH  
SINDICO MUNICIPAL