



**MUNICIPIO DE TETIZ**  
**Estado de Yucatán**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
 | Del 01/oct/2019 Al 31/dic/2019

Fecha y | 11/mar/2020  
 hora de Impresión | 04:02 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>GOBIERNO</b>	<b>\$18,780,872.00</b>	<b>-\$3,874,545.14</b>	<b>\$14,906,326.86</b>	<b>\$3,991,550.83</b>	<b>\$3,367,352.29</b>	<b>\$10,914,776.03</b>
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$15,424,777.00	-\$4,241,132.51	\$11,183,644.49	\$2,704,605.57	\$2,080,407.03	\$8,479,038.92
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$3,356,095.00	\$366,587.37	\$3,722,682.37	\$1,286,945.26	\$1,286,945.26	\$2,435,737.11
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$15,071,581.00</b>	<b>-\$4,009,741.99</b>	<b>\$11,061,839.01</b>	<b>\$4,066,499.65</b>	<b>\$4,066,499.65</b>	<b>\$6,995,339.36</b>
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$11,654,212.00	-\$4,730,054.43	\$6,924,157.57	\$2,316,905.77	\$2,316,905.77	\$4,607,251.80
SALUD	\$275,000.00	\$497,757.46	\$772,757.46	\$710,982.29	\$710,982.29	\$61,775.17
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,008,103.00	\$1,498,115.45	\$2,506,218.45	\$897,963.62	\$897,963.62	\$1,608,254.83
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,134,266.00	-\$1,275,560.47	\$858,705.53	\$140,647.97	\$140,647.97	\$718,057.56
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$33,852,453.00</b>	<b>-\$7,884,287.13</b>	<b>\$25,968,165.87</b>	<b>\$8,058,050.48</b>	<b>\$7,433,851.94</b>	<b>\$17,910,115.39</b>

\_\_\_\_\_  
 C. CATARINO POOT TINAL  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 C. JOSE PORFIRIO POOT PUC  
 SECRETARIO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 C.MIGUEL ANGEL SOSA PUC  
 TESORERO MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 C.MARISELA CAB PECH  
 SINDICO MUNICIPAL